



Feingießerei










ÜBER UNSERE GESELLSCHAFT

SPL obchodní s.r.o. ist eine Gesellschaft, die ihren Kunden die Herstellung von Feigussteilen aus Stahl anbietet.

NACHFRAGEVERFAHREN

-  Zur Zeit haben wir freie Kapazitäten um neue Nachfragen zu akzeptieren.
-  Die Nachfragen akzeptieren wir durch unseren Kontakt.
-  Übliche Bearbeitungszeit der Nachfrage beträgt 1 – 3 Tage.
-  Mit geringen Fixkosten und den langjährigen Erfahrungen mit der Herstellung von Gussteilen sind wir fähig unseren Kunden zu äußerst wettbewerbsfähigen Preisen der hergestellten Güsse zu garantieren.
-  Auch können wir genaue Lieferzeiten und einen sehr individuellen Ansatz des Familienunternehmens garantieren.

GESCHICHTE DER HERSTELLUNG DER FEINGÜSSE IN DVŮR KRÁLOVÉ NAD LABEM

Herstellung der Stahlfeingüsse mit Hilfe des Wachsausschmelzverfahrens hat in der Gießerei Dvůr Králové nad Labem mehr als 25-jährige Tradition. Diese Herstellung wurde von der Gesellschaft Strojtex in den 80er Jahren des 20. Jahrhunderts begonnen. In den 90er Jahren des letzten Jahrhunderts im Rahmen der großen Privatisierung wurde Staatseigentum in die Hände des privaten Unternehmens übertragen und dieses Unternehmen wurde in Strojtex a.s transformiert.

Unsere Gesellschaft erwarb die Herstellung der Feingüsse nach der Reorganisation des Gesellschaft Strojtex a.s im Jahre 2005. In den oben genannten Jahren wurde auf dem Markt jährlich etwa 40 - 50 Tonnen von Feingüssen geliefert. Es ist ein Anzeichen gut gemeisterter Technologie von Herstellung mit Hilfe des Wachsausschmelzverfahrens. Produkt dieser Technologie sind hochwertige Feingüsse.

GEGENWART

Zur Zeit beschäftigt die Gesellschaft 25 Angestellten. Gemeinsames Ziel der Gesellschaft ist jährlich zu produzieren und auf den Markt 100 Tonnen von Stahlfeingüssen zu liefern. Diese Herstellung erfolgt auf der Maschinenanlage, die wir dauernd modernisieren und das Herstellungsverfahren verbessern.

SCHLÜSSELKUNDEN

Die Mehrheit unserer wichtigsten Kunden ist in der Automobilindustrie der Tschechischen Republik. Unsere Produkte liefern wir auch in die Landwirtschaft und Maschinenbauindustrie, auch produzieren wir kommerzielle Feigussteile für Endkunden. Ziel unserer Gesellschaft in den folgenden Jahren ist die Exportentwicklung, die zur Zeit nur einen Bruchteil des Gesamtumsatzes bildet.



TECHNISCHE DATEN VON AM HÄUFIGSTEN VERWENDETEN MATERIALIEN

Klasse	Kennzeichnung des Materials	% C	% Mn	% Si	% Cr, Mo, Ni, V, Cu	% P+S	Zugfestigkeit (MPa)	Härte (HB)
Stähle Kl. 42 26xx	ON 42 2602	Max. 0,18	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	Max. 0,25 Cr	Max. 0,070	Min. 390	Max. 130
	ON 42 2603	0,17 - 0,25	0,50 - 0,90	0,20 - 0,50	Max. 0,30 Cr	Max. 0,070	Min. 390	Max. 130
	ČSN 42 2630	0,10 - 0,20	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	370 - 520	105 - 150
	ČSN 42 2633	0,10 - 0,18	0,50 - 0,90	0,20 - 0,50	Max. 0,30 Cr	Max. 0,070	Min. 390	Max. 130
	ČSN 42 2640	0,20 - 0,28	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	440 - 590	125 - 170
	ČSN 42 2650	0,28 - 0,38	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	500 - 650	145 - 185
Stähle Kl. 42 27xx	ČSN 42 2660	0,40 - 0,50	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	590 - 740	170 - 210
	ČSN 42 2709	0,20 - 0,28	1,20 - 1,60	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	520 - 670	149 - 184
	ČSN 42 2711	0,65 - 0,80	1,10 - 1,60	0,20 - 0,50	X	Max. 0,080	800 - 1000	235 - 295
Niedrig und medium legierte Stähle Kl. 42 28xx	ČSN 42 2714	0,15 - 0,22	1,00 - 1,50	Max. 0,45	Max. 0,30 Cr Max. 0,50 Ni Max. 0,30 Cu	X	800 - 1000	235 - 295
	ON 42 2809	0,20 - 0,28	1,20 - 1,60	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	Min. 500	149 - 184
	Stähle Kl. 42 28xx	0,45 - 0,55	0,60 - 0,90	0,60 - 0,90	X	Max. 0,070	600 - 800	Max. 230
	ON 42 2825	0,95 - 1,05	0,40 - 0,70	0,20 - 0,40	1,25 - 1,50 Cr	X	Min. 740	Max. 225
	ON 42 2842	0,10 - 0,20	0,60 - 0,90	0,30 - 0,60	0,80 - 1,10 Cr 0,20 - 0,35 Mo	Max. 0,070	Min. 500	Max. 234
Stähle zur Zementierung	ON 42 2848	0,28 - 0,38	0,40 - 0,70	0,30 - 0,60	2,80 - 3,50 Cr 0,40 - 0,70 Mo 0,12 - 0,25 V	Max. 0,070	Min. 800	Max. 269
	16MnCr5	0,14 - 0,19	1,00 - 1,30	Max. 0,40	0,80 - 1,10 Cr	X	Min. 785 (im ausgehärteten Zustand)	Min. 152
Stähle zur Oberflächenhärtung	GS50CrV4	0,46 - 0,54	0,50 - 0,80	0,25 - 0,50	0,90 - 1,20 Cr 0,07 - 0,12 V	X		Max. 225

Die Herstellung der Feingüsse mit andere Qualitäten von Materialien als in der Tabelle angeführt sind, kann individuell im Nachfrageverfahren ausgehandelt wird.

Gewicht von Stahlgüssen	0,01 -1,5 kg gemäß Form und Abmessungen von Feingüssen
Dicke von Feingüssen	min. 2 mm
Max. Abmessungen	200 x 200 x 70 mm
Oberflächenrauigkeit Ra	6,3 – 16
Feingüsse sind in Übereinstimmung mit Norm	ČSN 421251
Maßtoleranzen von Feingüssen sind in Übereinstimmung mit Norm	ČSN 014470.2
Beglaubigungen	chemische Analyse
Härte	in HB
Wärmebehandlung	Feingüsse sind nach dem Standard geglüht

KONTAKT

SPL obchodní s.r.o.
Štefánikova 1029
544 01 Dvůr Králové nad Labem
Id. Nr.: 01551442 / Ust. Id. Nr.: CZ01551442

Inhaber der Gesellschaft
Ing. Pavel Králíček
Tel: +420 774 525 403
E-mail: splobchodni@gmail.com

CEO
Bc. Vojtěch Králíček
Tel: +420 776 886 674
E-mail: splobchodni@gmail.com



UNSERE PARTNER

